

HULE 2605®

Hule suave laminado para protección de tolvas, tanques y todo tipo de accesorios para minería.

Descripción

Hule 2605 posee una alta resistencia a la abrasión y al impacto por ser un laminado de hule natural (NR) compuesto por bióxido de titanio, silicio, antioxidantes, antiozonantes, aceleradores y puede contener colorantes.

Usos principales

Es ampliamente utilizado en la industria minera, en plantas desalinizadoras de agua de mar y en equipos expuestos a la intemperie y al ozono.

Se usa como base para mejorar la adhesión al sustrato de nuestros diferentes productos como son: Hule grafitado 2604, hule ebonita 2602, hule ebonita 2661.

Propiedades

Se aplica en entornos sometidos a un fuerte desgaste por rozamiento o expuestos de forma constante a impactos.

Excelente propiedades mecánicas, dinámicas, de rotura, alargamiento, desgarré y de rebote.

Resistencia química

- Buena resistencia a ácidos, bases y sales.
- Su rango de temperatura es de -50°C a 90°C.
- Ácido Fluorhídrico a una concentración de 48% en vol.

Procedimiento de aplicación

Se debe aplicar en el sustrato previamente tratado, el cemento primario Cilbond® 24 ó Thixon™ OSN 2 EF para ambientes secos, aplicándose según la ficha técnica de cada producto. En caso de existir alta humedad relativa en el ambiente, póngase en contacto con COCOMEXCOATZA para una recomendación específica.

Una vez seco el cemento primario. Se debe aplicar el cemento adhesivo OR 2639 tanto en el recubrimiento ahulado como en el sustrato aplicándose según la ficha técnica de este producto.

Color

Prevulcanizado	S/Colorante
Posvulcanizado	S/Colorante

Curado

- Método autoclave en $3/16$ " y $1/4$ " de espesor en 3 hr. @ 143°C a una presión de 3kg/cm².
- Método vulcanizado a presión en $3/16$ " y $1/4$ " de espesor en 4 hr. @ 143°C a una presión de 3 kg/cm².
- Método vulcanizado a vapor atmosférico en $3/16$ " y $1/4$ " de espesor en 8hr. obteniendo una dureza en shore A de 25± 10.

Almacenamiento

Los hules marca COCOMEX deben ser almacenados en un lugar fresco y seco. Con una temperatura de almacenamiento menor de 15°C. La duración máxima es de 6 meses. Los cambios y las altas temperaturas reducen la vida útil de estos productos.

Seguridad

Se debe garantizar una ventilación adecuada durante la ejecución de los trabajos, así como cumplir con los requerimientos mínimos para ingresar a espacios confinados y es indispensable el uso de equipo antiexplosión.

De acuerdo a la norma ASTM D2000

DATOS TÉCNICOS	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	PARÁMETRO
Densidad	ASTM- D 927	g/cm ²	1.01
Resistencia a la tracción	ASTM-D 412	Kg/cm ²	225
Porcentaje de elongación a la ruptura	ASTM-D 412	%	550
Dureza	ASTM-D 2240	SHORE A	30 ± 10
Adherencia al metal	ASTM-D 429	Kg	13.6
Max. Temperatura en servicio		°C	90

LIMITE DE RESPONSABILIDAD

La información aquí descrita está basada en pruebas controladas y realizadas en un laboratorio. Las variaciones del producto o de la información que pudiera existir dentro de las condiciones de operación serán responsabilidad del usuario.